

(KP422)

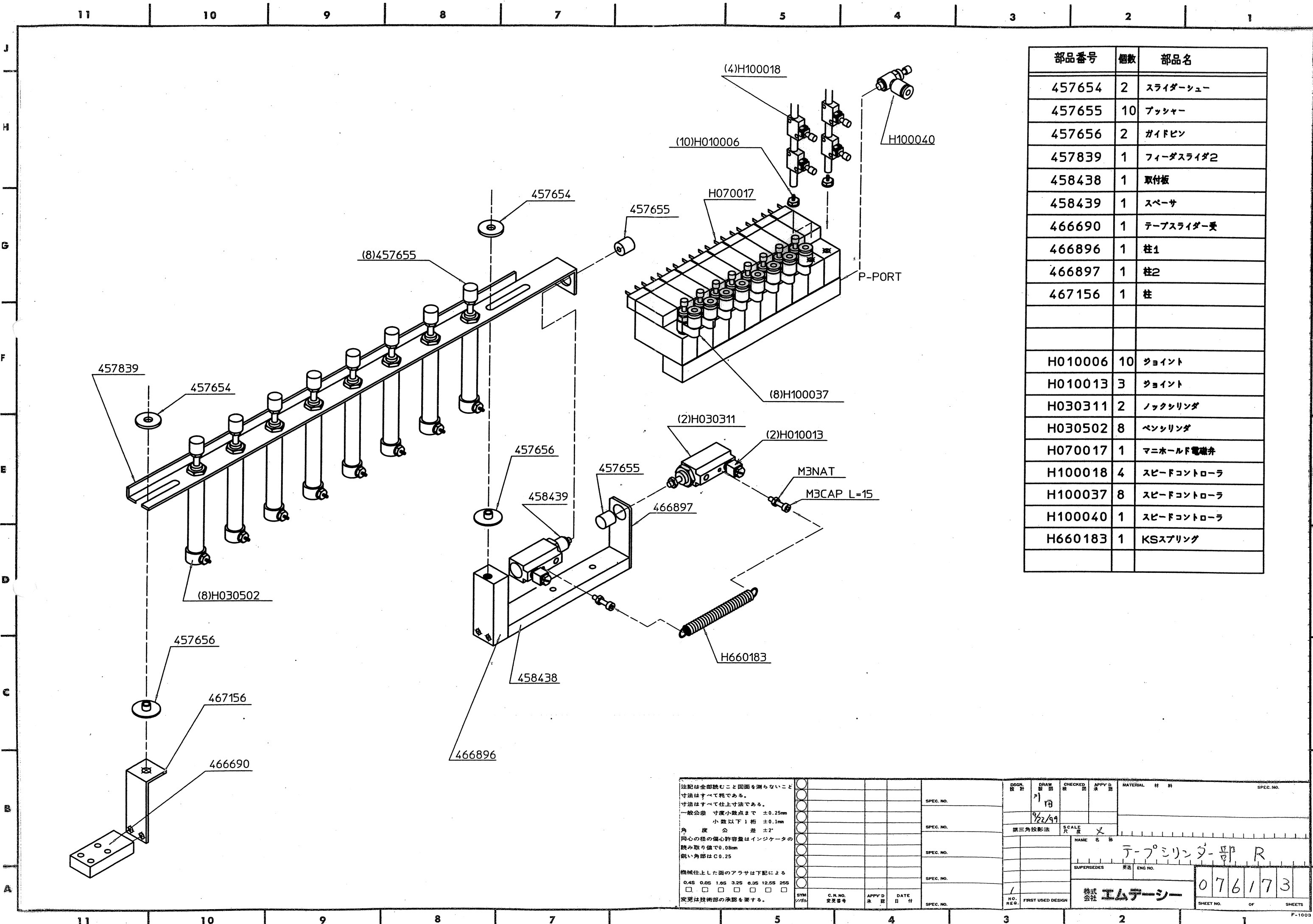
	ADDRESS	PIN NO.	BIT NO.	REMARKS	LOGIC	COMMENT
OUT PUT	138H	25	0	ヘッド2 ポジショナー開	ON → 開	同時, 長時向
		27	1	ヘッド2 ポジショナー閉	ON → 閉	ON 禁止
		29	2	ヘッド1 UP/DOWN 動作可	ON → 可	2ヘッド, 2デジタル
		31	3	ヘッド2 UP/DOWN 動作可	ON → 可	のみ使用
		33	4			
		35	5	LED照明又	ON → 点灯	* オプション
		37	6	ヘッド1 PUFF	ON → パフ	* オプション
		39	7	ヘッド2 PUFF	ON → パフ	* オプション
		26	8	テ-プフ-ター 突上H	ON → 突上H	
		28	9	ヘッド1 ポジショナー開	ON → 開	同時, 長時向
OUT PUT	138H	30	A	ヘッド1 ポジショナー閉	ON → 閉	ON 禁止
		32	B	ヘッド1 吸着弁	ON → 吸着	
		34	C	ヘッド2 吸着弁	ON → 吸着	
		36	D	ヘッド2 UP/DOWN	ON → DOWN	2NDヘッドIP-の
		38	E	LED照明切換	ON → LLED	OFF → FLED
		40	F	非常停止, エ-リ, リセット	ON → リセット	1SHOT
		5	0	スタート, リスタート SW	スタート → L	(注1)
		7	1	サイクルストップ	ストップ → H	(注2)
		9	2	回転軸 ホームセンサー	ホーム → H	
		11	3	ヘッド1 UP/DOWN ホームセンサー	ホーム → L	
IN PUT	138H	13	4	ヘッド1 吸着センサー1	吸着 → L	
		15	5	EYEセンサー	入光 → L	
		17	6	X軸フ-ター COIN	COIN → L	
		19	7	Y軸フ-ター COIN	COIN → L	
		6	8	ヘッド2 吸着センサー1	吸着 → L	
		8	9	ヘッド2 UP/DOWN ホームセンサー	ホーム → L	
		10	A	ヘッド1 吸着センサー2	吸着 → L	* オプション
		12	B	テ-プ突上H REBY	REBY → L	
		14	C	ヘッド2 吸着センサー2	吸着 → L	
		16	D	インターロ-ク	ロック → H	* オプション
IN PUT	138H	18	E	X軸, Y軸 ホームセンサー	ホーム → L	
		20	F	非常停止, 非常リセット	リセット → H	
PULSE	X AXIS	3	+CW	X軸		LINE DRIVER
		4	-CW			
		5	+CCW			
		6	-CCW			
		7	+CW	Y軸		
		8	-CW			
		9	+CCW			
		10	-CCW			
		13	+CW			
		14	-CW	UP/DOWN 軸		
PULSE	Y AXIS	15	+CCW			
		16	-CCW			
		17	+CW			
		18	-CW	回転軸		
		19	+CCW			
		20	-CCW			

(注1) HD411 使用のタイプとは
ポートが違ふので注意の事。

(IBM I/O CARD)

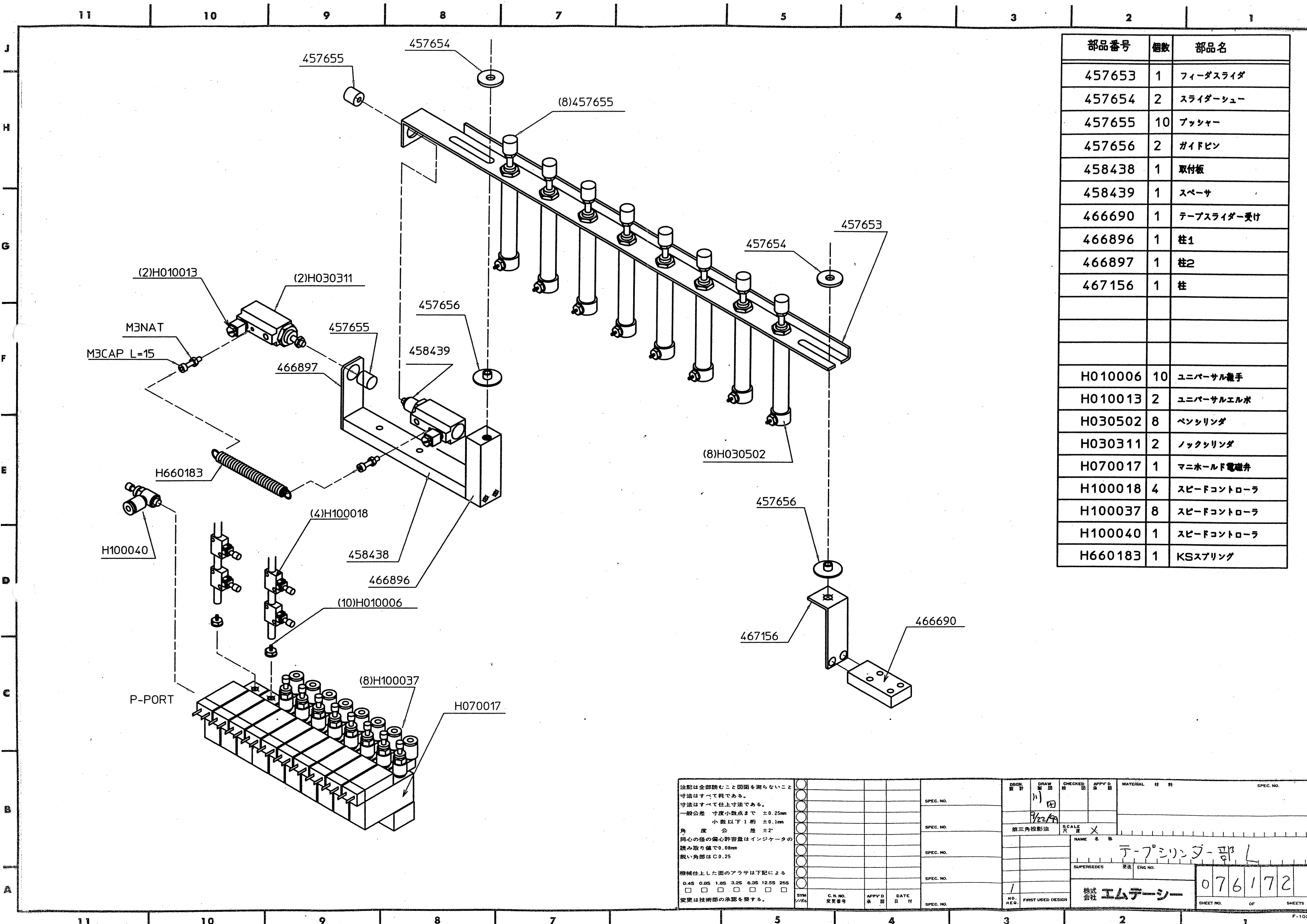
	ADDRESS	PIN NO.	BIT NO.	REMARKS	LOGIC	COMMENT
OUT PUT	100H	3	0	突上H / SET/RESET	ON → /	ON → SET
		4	1	NO. SELECT / MIN SET	ON → 2	ON → 1% UP
		5	2	/ 10sec / 1sec	ON → 4	ON → 1sec HOLD
		6	3	/ HIGH ALARM	ON → 8	ON → HIGH ALARM
		7	4	/ LOW ALARM	ON → 16	ON → LOW ALARM
		8	5	/ E / F	ON → 32	ON → F 表示
		9	6	/ POWER ON / OFF	ON → 64	ON → OFF
		10	7	突上H NO. SELECT / 温度器	ON → テ-プ	OFF → 温度器可
		21	0	搭載完了信号	ON → 完了	* ローター付のみ
		22	1	1Pトライブ RED	ON → 点灯	* オプション
OUT PUT	102H	23	2	YEL	ON → 点灯	* オプション
		24	3	GRN	ON → 点灯	* オプション
		25	4	ブザー	ON → 鳴る	* オプション
		26	5	分解能切換 (回転軸)	ON → FULL STEP	
		27	6	テ-プスハ-ヘッド UP/DOWN	ON → DOWN	* テ-プスハ-付のみ
		28	7	テ-プスハ- D 吐出	ON → 吐出	* テ-プスハ-付のみ
		12	0	テ-プフ-ター 全止センサー 右	L → 全止	Pタイプ標準 その他, オプション
		13	1	テ-プフ-ター 全止センサー 左	L → 全止	Pタイプ標準 その他, オプション
		14	2			
		15	3			
IN PUT	100H	16	4			
		17	5			
		18	6			
		19	7			
IN PUT	102H	30	0	PCB セット 信号	セット → L	* ローター付のみ
		31	1	回転軸 COIN	COIN → L	* 回転軸付のみ
		32	2	ヘッド1 挿入センサー (負荷逃がし)	ホーム → L	* オプション
		33	3	ヘッド2 挿入センサー (負荷逃がし)	ホーム → L	* オプション
		34	4			
		35	5			
		36	6			
		20	7			

DSGN. 設計	DRAW 製図	CHECKED 検	APPV'D 承認	2HEAD (MOTOR, AIR)	
小林 小林	T.1	T.1	T.1	2HEAD (MOTOR, MOTOR)	
1/23/97	1/23/97	5/2/97	5/2/97	KP422 USE ONLY	
PORT, Sch.				NAME 名称	
				ECM 97 2HEAD I/O ポート表	
				SUPERSEDES 更迭 ENG NO.	
				株式会社 エムデシー	
				075879	
				SHEET NO. / OF SHEETS	



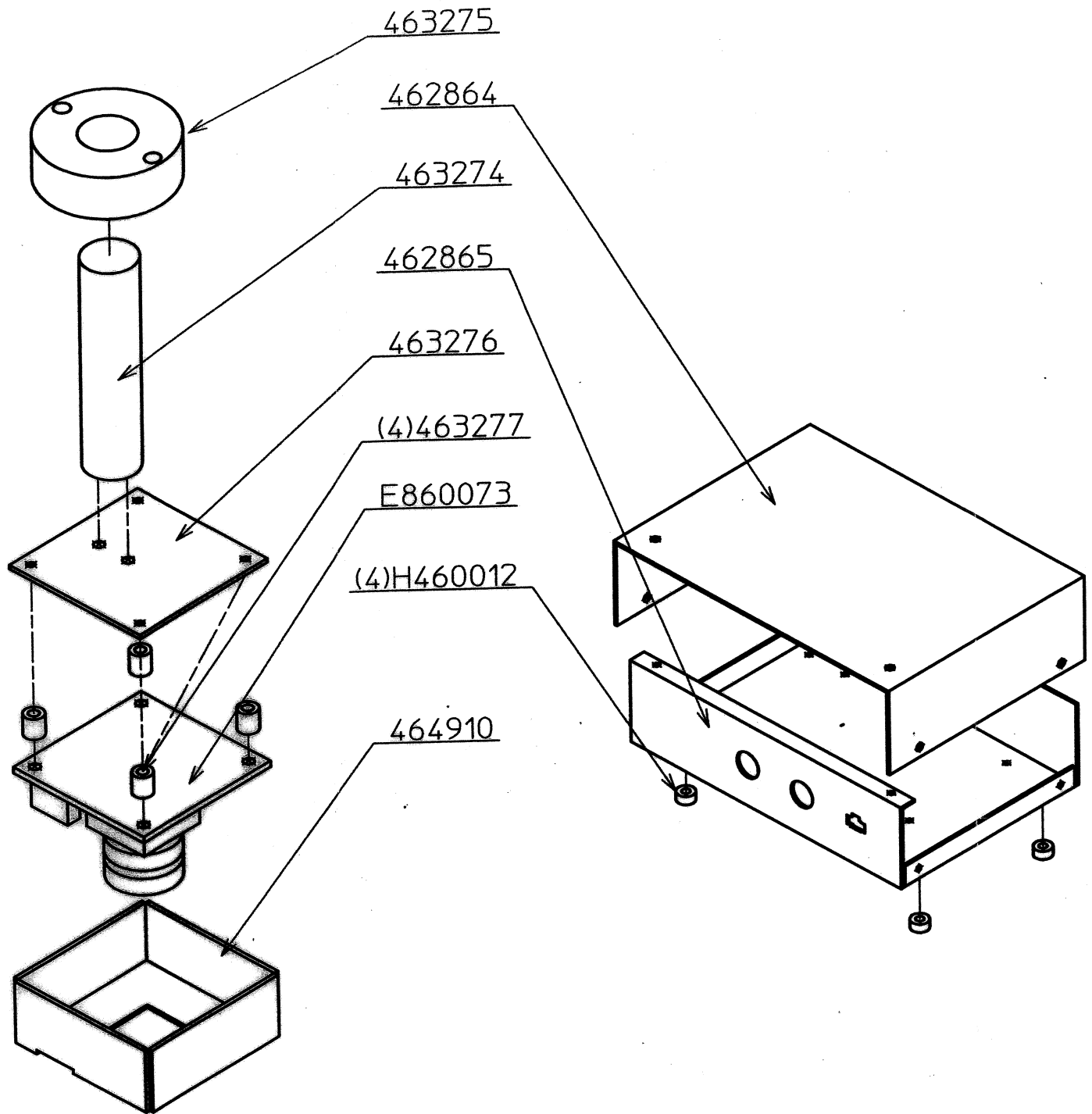
部品番号	個数	部品名
457654	2	スライダーシュー
457655	10	ブッシャー
457656	2	ガイドピン
457839	1	フィーダスライダ2
458438	1	取付板
458439	1	スペーサ
466690	1	テープスライダー受
466896	1	柱1
466897	1	柱2
467156	1	柱
H010006	10	ジョイント
H010013	3	ジョイント
H030311	2	ロックシリンダ
H030502	8	ペンシリンダ
H070017	1	マニホールド電磁弁
H100018	4	スピードコントローラ
H100037	8	スピードコントローラ
H100040	1	スピードコントローラ
H660183	1	KSスプリング

注記は全部読むこと図面を測らないこと 寸法はすべて寸法である。 寸法はすべて仕上寸法である。 一般公差 寸法小数点まで ±0.25mm 小数以下1桁 ±0.1mm 角 度 公 差 ±2° 同心の径の偏心許容量はインジケータの 読み取り値で0.08mm 鋭い角部はC0.25		SPEC. NO.		DESIGN 設計	DRAW 図面	CHECKED 検核	APPROVED 承認	MATERIAL 材 料	SPEC. NO.
機械仕上した面のアラサは下記による 0.4S 0.6S 1.0S 3.2S 6.3S 12.5S 25S □ □ □ □ □ □ □ □		SPEC. NO.		9/22/99		SCALE 尺 寸		NAME 名 称	
変更は技術部の承認を要する。		SPEC. NO.		第三角投影法		SUPERNUMERARY 異 議		076173	
SYM シンボル		SPEC. NO.		NO. 図 号		FIRST USED DESIGN		株式会社 エムデージー	
C.N. NO. 変更番号		SPEC. NO.		DATE 日 付		SHEET NO. OF SHEETS		F-1003	



部品番号	個数	部品名
457653	1	フィーダスライダ
457654	2	スライダーシュー
457655	10	プッシャー
457656	2	ガイドピン
458438	1	取付板
458439	1	スペーサ
466690	1	テープスライダー受け
466896	1	柱1
466897	1	柱2
467156	1	柱
H010006	10	ユニバーサル継手
H010013	2	ユニバーサルエルボ
H030502	8	ペンシリンド
H030311	2	ノックシリンド
H070017	1	マニホールド電磁弁
H100018	4	スピードコントローラ
H100037	8	スピードコントローラ
H100040	1	スピードコントローラ
H660183	1	KSスプリング

注記は全部読むこと図面を測らないこと 寸法はすべて仕上寸法である。 一般公差 寸法小数点まで ±0.25mm 小數以下1桁 ±0.1mm 角 度 公 差 ±2° 同心の径の偏心許容量はインジケータの 読み取り値で0.08mm 鋭い角部はC0.25		SPEC. NO.		DSGN. 設計	DRAW 製図	CHECKED 検 査	APPR'D 承認	MATERIAL 材 料	SPEC. NO.	
機械仕上した面のアラサは下記による 0.4S 0.8S 1.6S 3.2S 6.3S 12.5S 25S □ □ □ □ □ □ □ □ 変更は技術部の承認を要する。		SPEC. NO.		川 田		9/22/99		SCALE 尺 寸 1:1		SPEC. NO.
		SPEC. NO.		第三角投影法				NAME 名 称		SPEC. NO.
		SPEC. NO.						テ-プシリンド-部 L		SPEC. NO.
		SPEC. NO.						SUPERSEDES 更 迭		SPEC. NO.
		SPEC. NO.						ENG NO.		SPEC. NO.
		SPEC. NO.						076172		SPEC. NO.
		SPEC. NO.						株式会社 エムテ-シー		SPEC. NO.
		SPEC. NO.						SHEET NO. OF SHEETS		SPEC. NO.



個数	部品番号
1	462864
1	462865
1	463274
1	463275
1	463276
4	463277
1	464910
4	H460012
1	E860073

注記は全部読むこと図面を測らないこと 寸法はすべて仕上寸法である。 一般公差 寸度小数点まで ±0.25mm 小数以下1桁 ±0.1mm 角 度 公 差 ±2° 同心の径の偏心許容量はインジケータの 読み取り値で0.08mm 鋭い角部はC0.25 機械仕上した面のアラサは下記による 0.4S 0.8S 1.6S 3.2S 6.3S 12.5S 25S ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ 変更は技術部の承認を要する。		SYM シンボル		C.N. NO. 変更番号	APPV'D 承認	DATE 日付	SPEC. NO.	DSGN. 設計	DRAW 製図	CHECKED 検	APPV'D 承認	MATERIAL 材 料	SPEC. NO.	
								第三角投影法		SCALE 尺 寸		NAME 名 称 メーティングホルダー		
												SUPERSEDES 更迭 ENG NO.		
												株式会社 エムデージー		
								NO. REG.		FIRST USED DESIGN		SHEET NO. 075684 OF SHEETS		

E

D

C

B

A

E

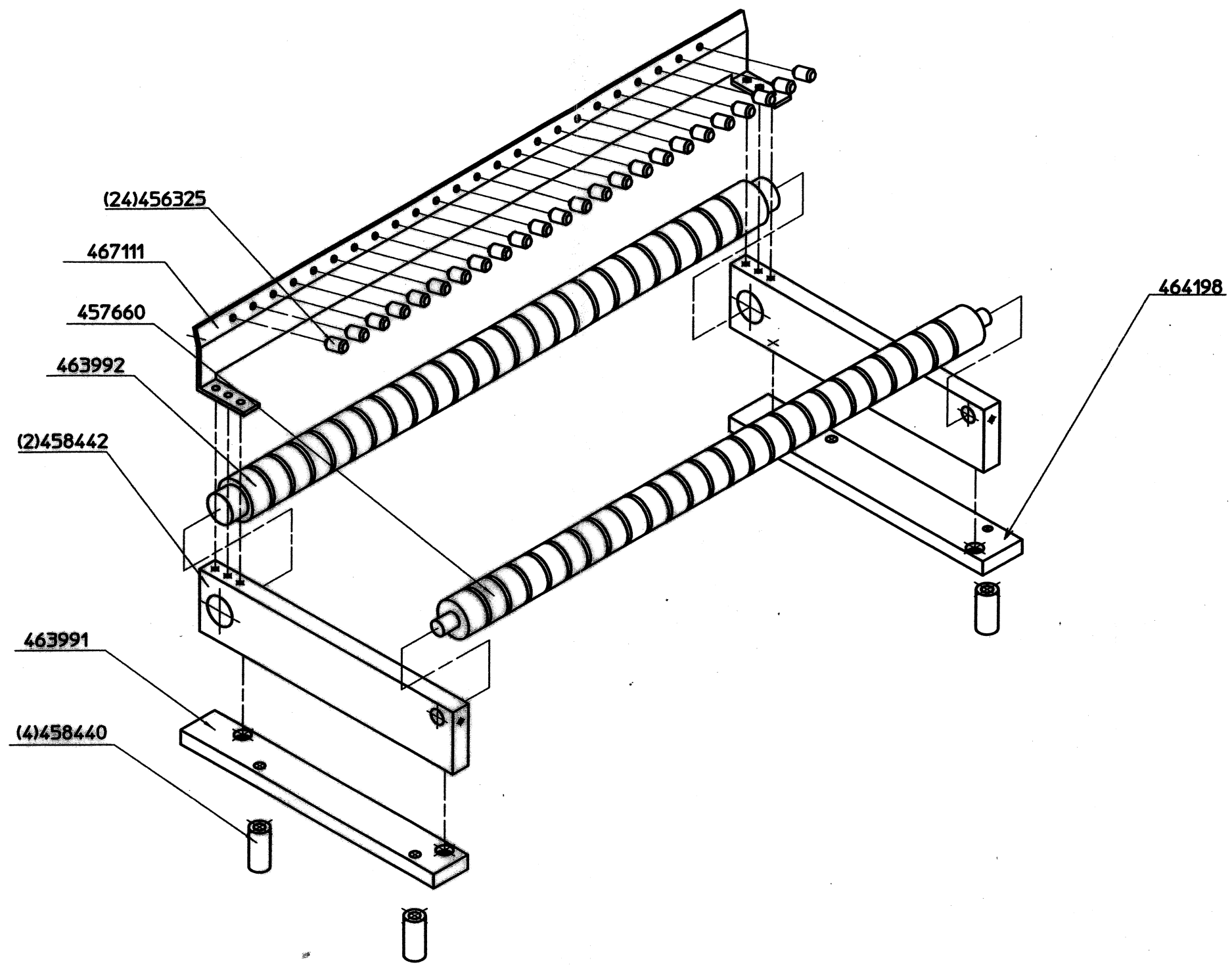
D

C

B

A

数量	部品番号
24	456325
1	463992
1	467111
1	457660
4	458440
1	463991
2	458442
1	464198



注記は全部読むこと図面を測らないこと 寸法はすべて仕上寸法である。 一般公差 寸度小数点まで ±0.25mm 小 数 以下 1 桁 ±0.1mm 角 度 公 差 ±2° 同心の径の偏心許容量はインジケータの 読み取り値で0.08mm 鋭い角部はC0.25 機械仕上した面のアラサは下記による <table><tr><td>0.4S</td><td>0.8S</td><td>1.6S</td><td>3.2S</td><td>6.3S</td><td>12.5S</td><td>25S</td></tr><tr><td>☐</td><td>☐</td><td>☐</td><td>☐</td><td>☐</td><td>☐</td><td>☐</td></tr></table> 変更は技術部の承認を要する。	0.4S	0.8S	1.6S	3.2S	6.3S	12.5S	25S	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	SYM シンボル	⑤ 納め直し	C. N. NO. 変更番号	APPV'D 承認	DATE 日付	SPEC. NO.	SPEC. NO.	SPEC. NO.	SPEC. NO.	DSGN. 設計	DRAW 製図	CHECKED 検 査	APPV'D 承認	MATERIAL 材 料	SPEC. NO.
	0.4S	0.8S	1.6S	3.2S	6.3S	12.5S	25S																						
	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																						
														第三角投影法		SCALE 尺 寸		X											
																		NAME 名 称		固定24連テープベース									
																		SUPERSEDES 更迭		ENG NO.									
																		株式会社 エムデーシー		074910B									
														NO. REQ.		FIRST USED DESIGN				SHEET NO.		OF		SHEETS					

8

7

6

5

4

3

2

1

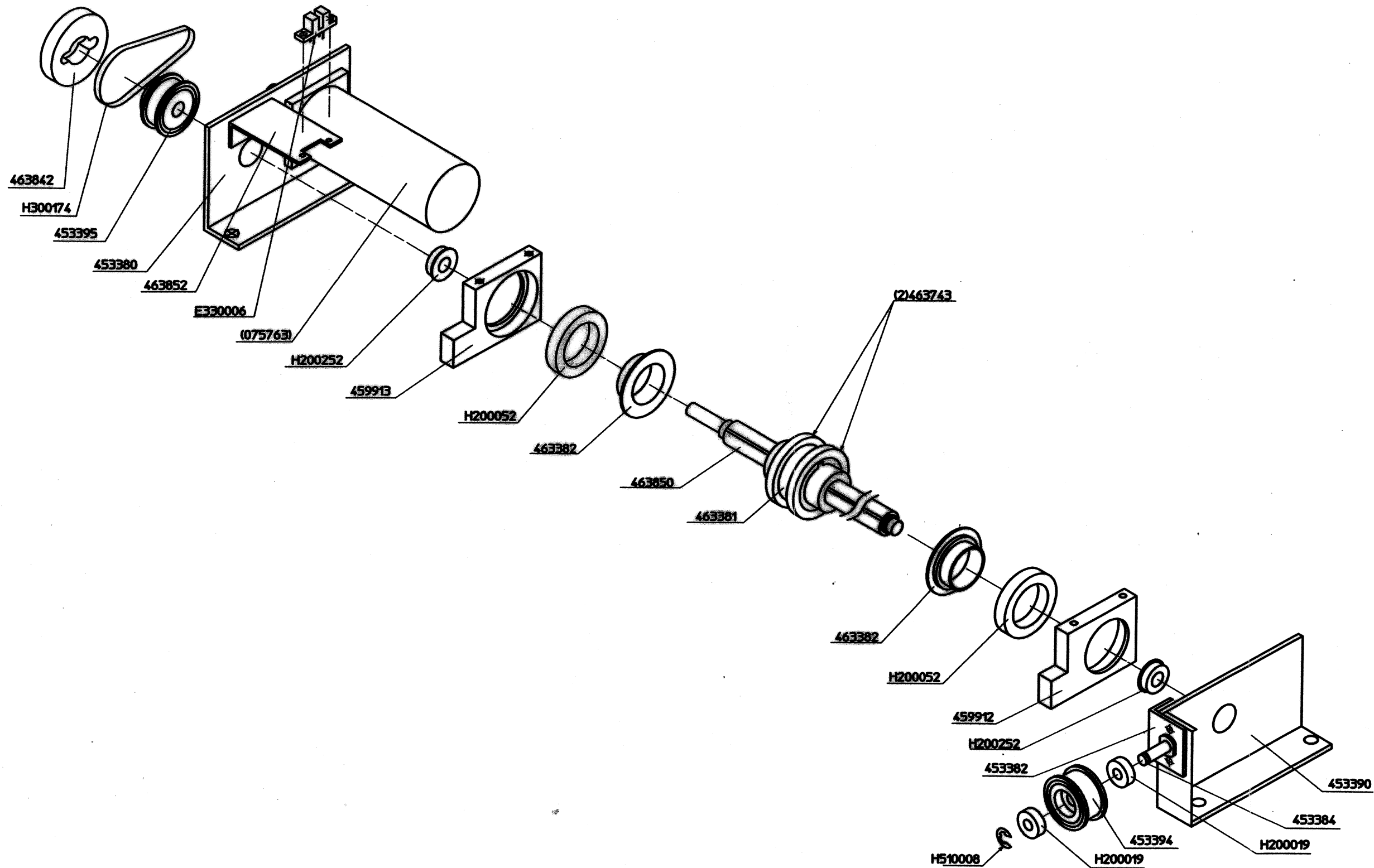
E

D

C

B

A



注記は全部読むこと図面を測らないこと 寸法はすべて寸法である。 寸法はすべて仕上寸法である。 一般公差 寸法小数点まで ±0.25mm 小数以下1桁 ±0.1mm 角度公差 ±2° 同心の径の偏心許容量はインジケータの 読み取り値で0.08mm 鋭い角部はC0.25 機械仕上した面のアラサは下記による 0.4S 0.8S 1.6S 3.2S 6.3S 12.5S 25S □ □ □ □ □ □ □ 変更は技術部の承認を要する。	① 補正	C.N. NO. 変更番号	APPROV'D 承認	DATE 日付	SPEC. NO.	DSGN. 設計	DRAW 製図	CHECKED 検核	APPV'D 承認	MATERIAL 材料	SPEC. NO.
					SPEC. NO.	1/8/99					
					SPEC. NO.	第三角投影法	SCALE 尺 寸 度	X			
					SPEC. NO.	NAME 名 称					
					SPEC. NO.	SUPERSEDES 更迭					ENG NO.
株式 エムデーシー						X軸駆動部 (ECM96-97)					
SHEET NO. 075760A						SHEETS					

8

7

6

5

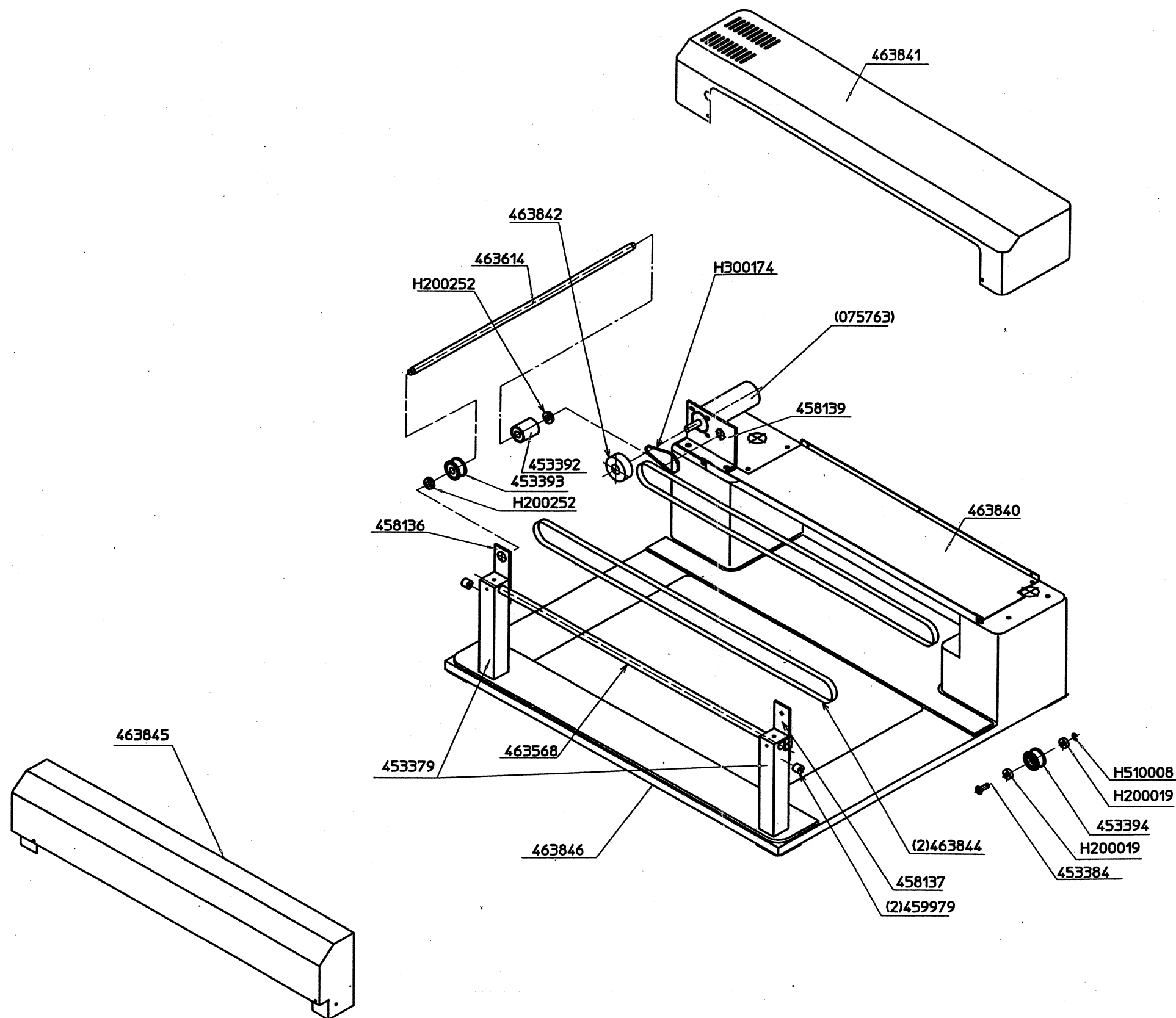
4

3

2

1

F-1002

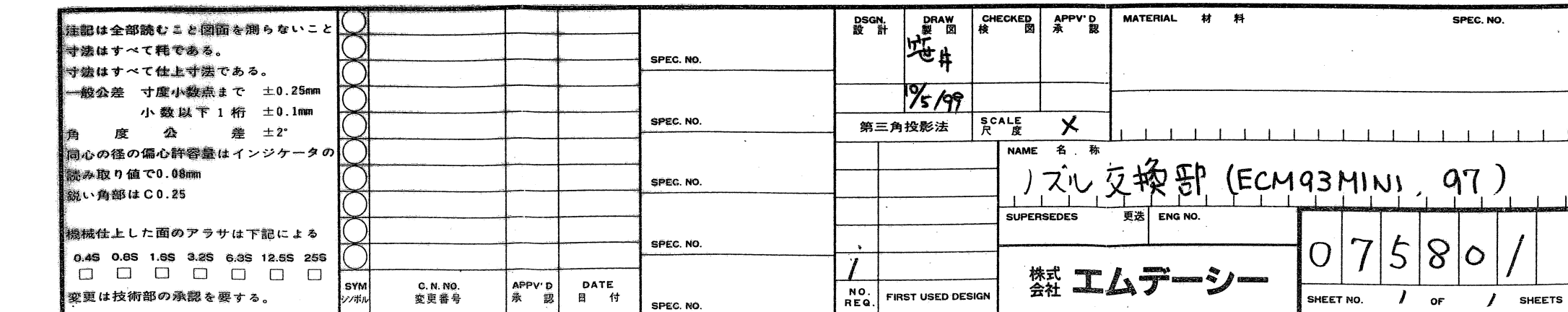
[illegible][illegible]

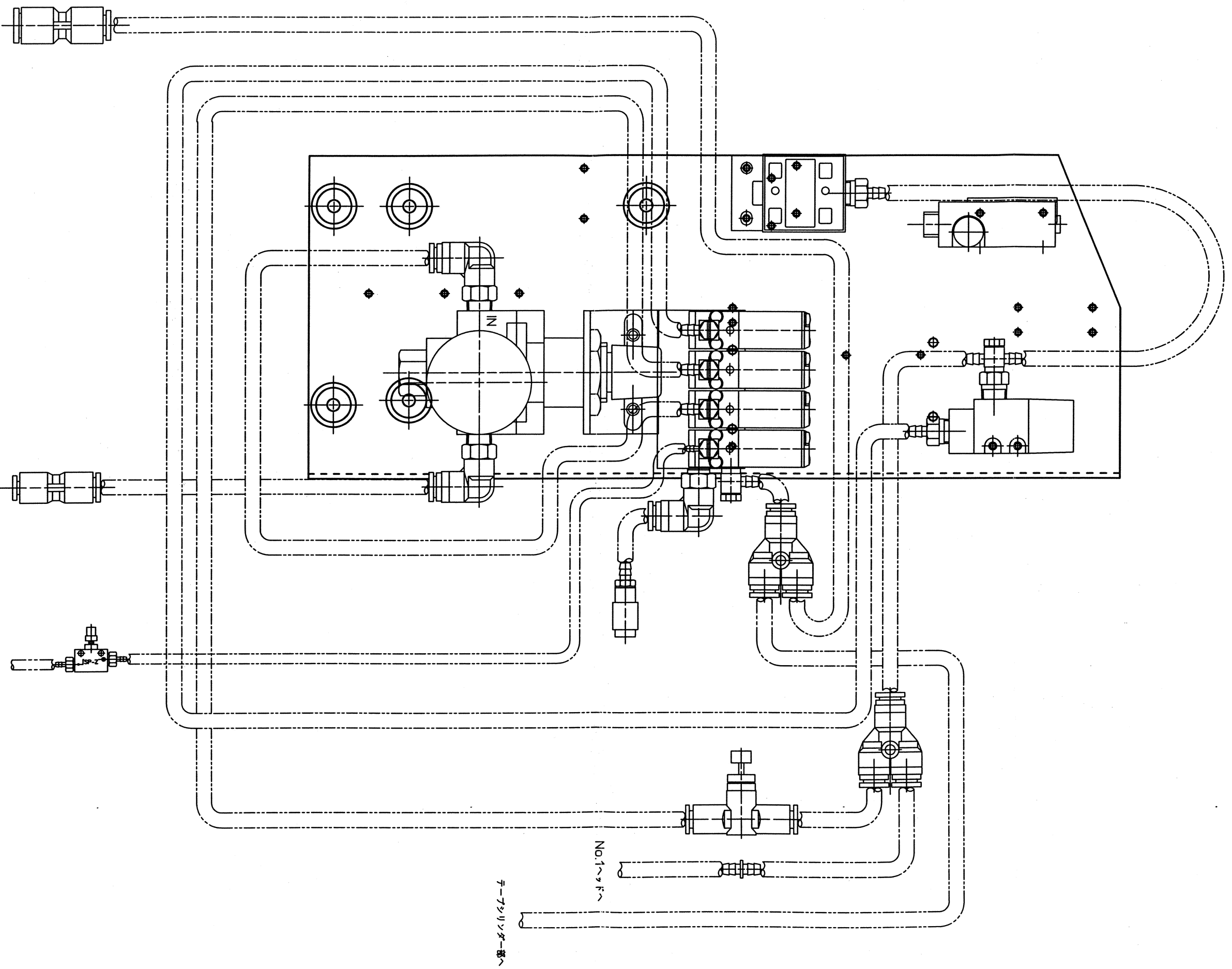
This technical drawing is an exploded view of a mechanical assembly, likely a conveyor system component. The main structure consists of a horizontal frame with two parallel rails, labeled 463585 and 463586. A central vertical support is labeled 459921. Various fasteners and components are shown in their relative positions, indicated by dashed lines. Key parts include:

- 466781**: A large rectangular plate with multiple mounting holes.
- 457714**: Small L-shaped brackets used for mounting.
- 459924**: A vertical support bracket.
- 457712**: A long horizontal pin or shaft.
- 459079**: A pulley or roller component.
- H200019**: A small cylindrical component, possibly a bearing or bush.
- 453394**: A small circular component, possibly a washer or spacer.
- H210078**: A cylindrical component, possibly a roller or pulley.
- H510071**: A circular component, possibly a flange or end cap.
- 458619**: A small rectangular component, possibly a bracket or spacer.
- 467779**: A small L-shaped bracket.
- 459921**: A vertical support bracket.
- 457709**: A small L-shaped bracket.
- 458853**: A small L-shaped bracket.
- 458852**: A small L-shaped bracket.

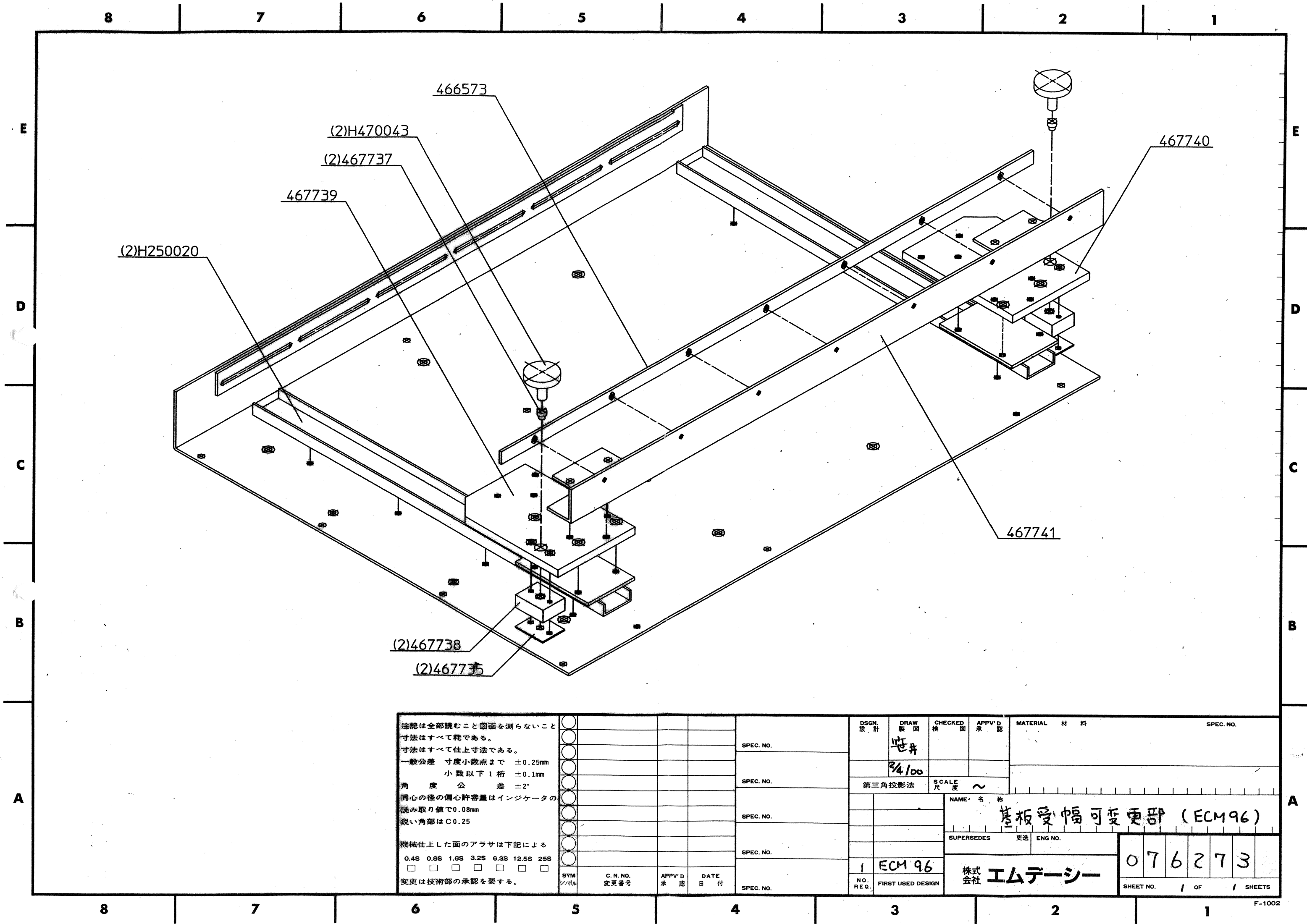
The diagram uses standard engineering conventions, with solid lines for visible edges and dashed lines for hidden or assembly paths. The components are arranged to show how they fit together to form the complete assembly.

[illegible]





1ヘッド時+デイスペンサー



注記は全部読むこと図面を測らないこと 寸法はすべて概である。 寸法はすべて仕上寸法である。 一般公差 寸度小数点まで ±0.25mm 小数以下1桁 ±0.1mm 角 度 公 差 ±2° 同心の径の偏心許容量はインジケータの 読み取り値で0.08mm 鋭い角部はC0.25 機械仕上した面のアラサは下記による 0.4S 0.8S 1.6S 3.2S 6.3S 12.5S 25S ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ 変更は技術部の承認を要する。		DSGN. 設 計		DRAW 製 図	CHECKED 検 査	APPV'D 承 認	MATERIAL 材 料	SPEC. NO.
		2/4/00		2/4/00		SCALE 尺 寸 度 ~		
		第三角投影法		NAME 名 称		基板受幅可変更部 (ECM96)		
				SUPERSEDES 更迭		ENG NO.		
		1 ECM 96		株式 会社 エムデーシー		076273		
NO. REQ. FIRST USED DESIGN		C.N. NO. 変更番号		APPV'D 承 認	DATE 日 付	SHEET NO. / OF / SHEETS		

8

7

6

5

4

3

2

1

E

D

C

B

A

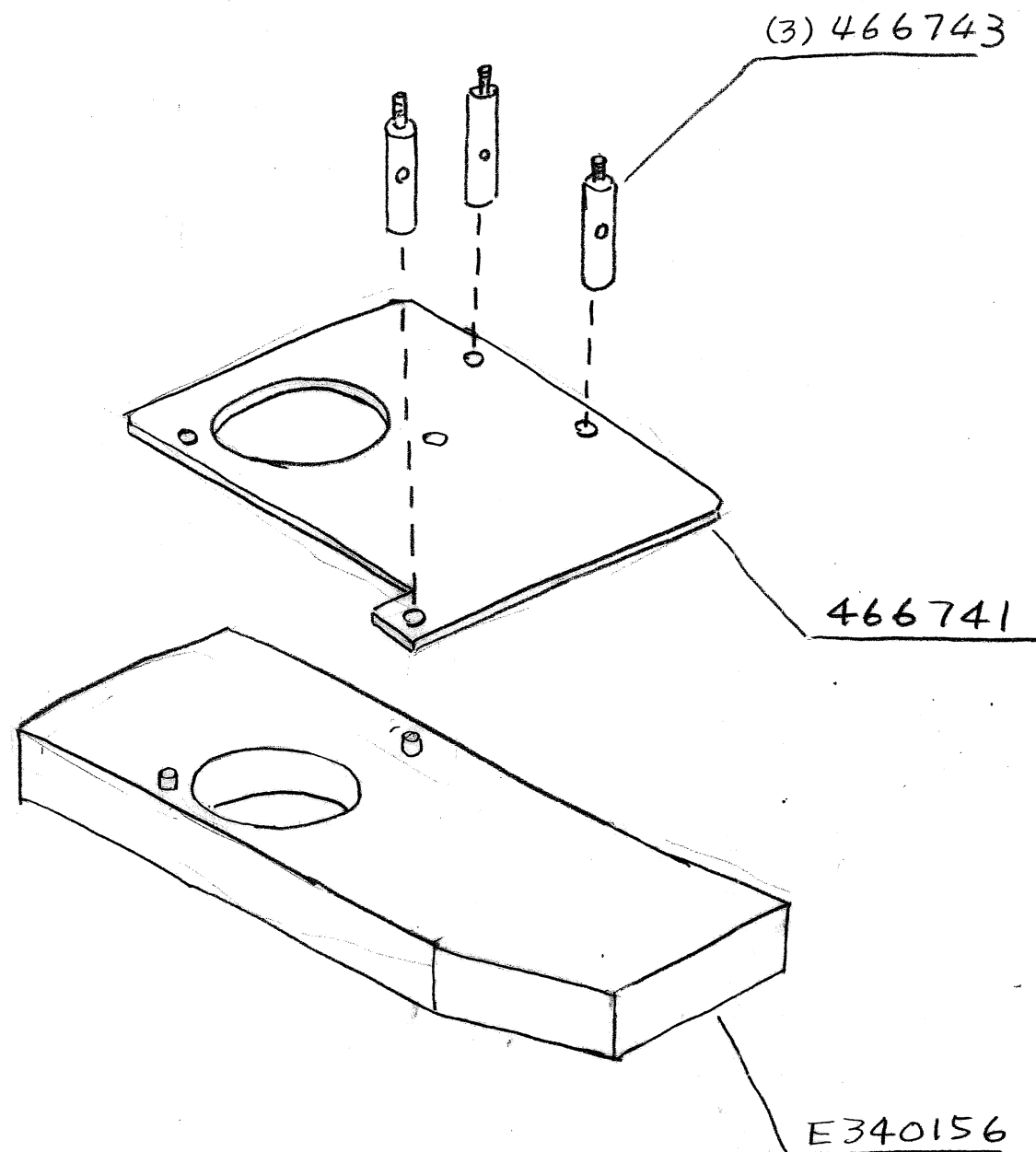
E

D

C

B

A



注記は全部読むこと図面を測らないこと
寸法はすべて寸法である。
寸法はすべて仕上寸法である。
一般公差 寸法小数点まで $\pm 0.25\text{mm}$
小数以下1桁 $\pm 0.1\text{mm}$
角 度 公 差 $\pm 2^\circ$
同心の径の偏心許容量はインジケータの
読み取り値で 0.08mm
鋭い角部は $C0.25$

機械仕上した面のアラサは下記による
0.4S 0.8S 1.6S 3.2S 6.3S 12.5S 25S
☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
変更は技術部の承認を要する。

SYM
シンボル

C.N. NO.
変更番号

APPV'D
承認

DATE
日付

SPEC. NO.

DSGN.
設計

DRAW
製図

CHECKED
検図

APPV'D
承認

MATERIAL 材 料

SPEC. NO.

第三角投影法

SCALE
尺 寸

NAME 名 称

SUPERSEDES

更迭

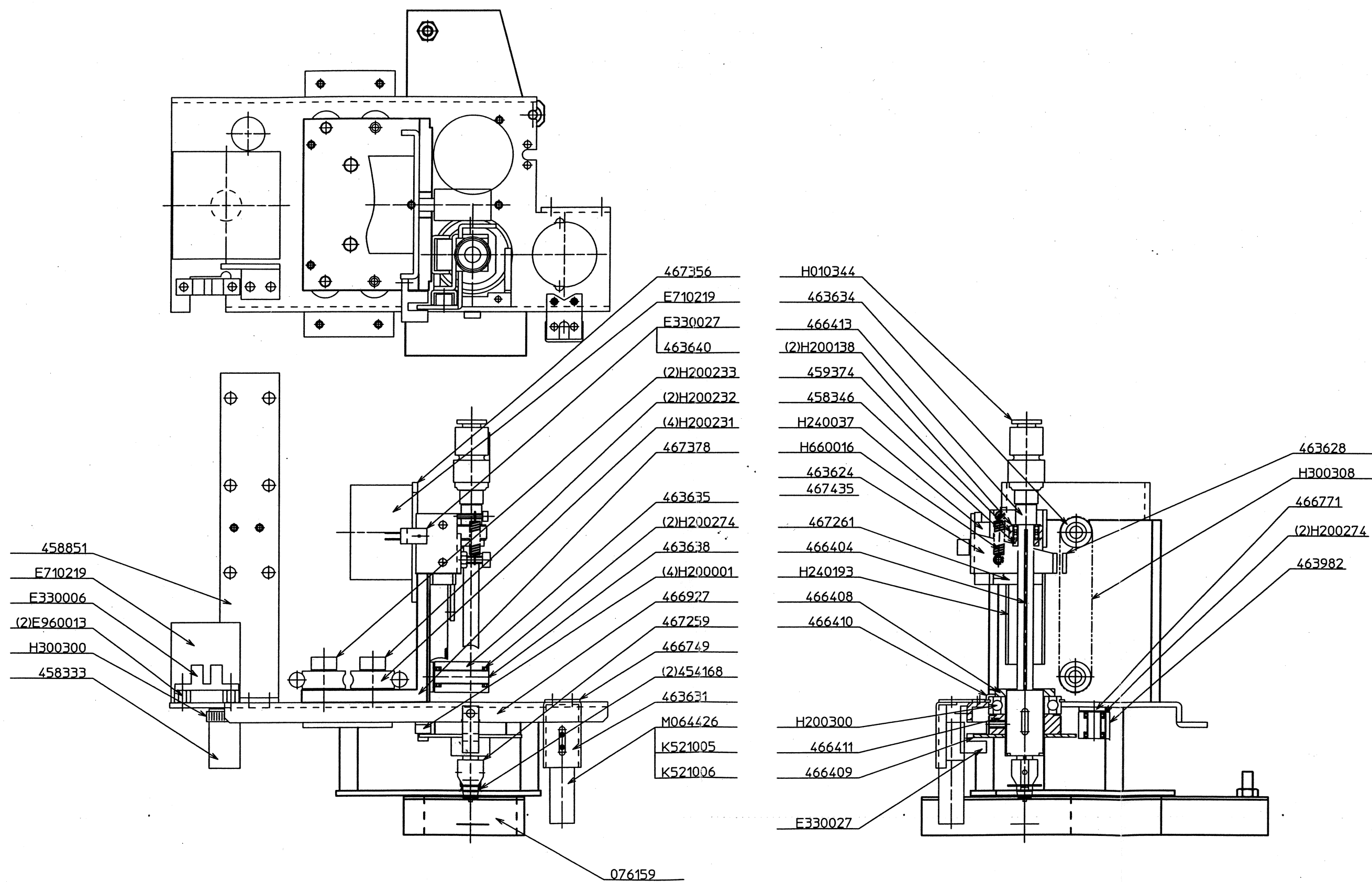
ENG NO.

株式
会社

エムデーシー

076159

SHEET NO. 1 OF 1 SHEETS



注記は全部読むこと図面を測らないこと 寸法はすべて乾である。 寸法はすべて仕上寸法である。 一般公差 寸法小数点まで ±0.25mm 小数以下1桁 ±0.1mm 角 度 公 差 ±2° 同心の線の偏心許容量はインジケータの読み取り値で0.08mm 鋭い角部はR0.25		SPEC. NO.		DSGN 設計	DRAW 製図	CHECKED 校閲	APPR'D 承認	MATERIAL 材料	SPEC. NO.
機械仕上した面のアラサは下記による 0.4S 0.8S 1.6S 3.2S 6.3S 12.5S 25S □ □ □ □ □ □ □ 変更は技術部の承認を要する。		SPEC. NO.		SCALE 第三角投影法		NAME 名称 シンボルヘッド Assy		SUPERSEDES 受替 ENG NO.	
SYM シンボル		C.N. NO. 変更番号	APPR'D 承認	DATE 日付	NO. REQ. 1		FIRST USED DESIGN		SHEET NO. 076226 / OF / SHEETS